常州树杰塑业有限公司

绿色发展中长期规划（2026-2029）

目录

一、含编制说明……1

二、公司简介……1

三、绿色发展规划指导思想、原则和目标……2

四、公司绿色发展规划目标……4

（一）长期目标……5

（二）具体指标……5

（三）年度目标……5

五、公司绿色发展规划项目……5

（一）管理节能重点项目……6

（二）技术节能重点项目……6

（三）节能技改项目……6

（四）公司各项指标、目标改进……7

（五）其他规划项目……7

六、实施保障……8

一、编制说明

本规划依据国家及省、市关于绿色制造、节能降碳、工业节水、资源综合利用等相关政策要求，结合常州树杰塑业有限公司发展战略、主营业务与生产实际编制，规划期为2026—2029年。规划旨在明确公司绿色发展方向、核心目标与重点实施路径，持续提升能源资源利用效率、降低污染物与碳排放强度，完善绿色制造体系，巩固行业领军地位，助力常州市绿色工厂与绿色制造体系建设，推动企业高质量、可持续、低碳化发展。

二、公司简介

常州树杰塑业有限公司始创于2003年，位于常州市武进区，是专注于功能性聚乙烯薄膜研发、生产、销售于一体的国家高新技术企业、江苏省专精特新中小企业。公司深耕PE功能膜领域二十余年，主营复合膜基材、医用膜、保护膜基材、阻燃膜、棉花膜等系列产品，广泛应用于家电、食品、化工、新能源、医药等领域，产品远销海内外。

公司已通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO45001职业健康安全管理体系认证，建有江苏省阻隔及阻燃功能膜工程技术研究中心、常州市企业技术中心，拥有72项专利技术，具备智能配料在线检测吹膜智能车间、屋顶分布式光伏电站、能碳管理系统平台等绿色制造硬件支撑，是国内PE膜行业绿色生产、智能制造标杆企业，现积极创建常州市绿色工厂，持续走高端化、节能化、绿色化发展道路。

三、绿色发展规划指导思想、原则和目标

（一）指导思想

以绿色发展理念为引领，立足功能性聚乙烯薄膜制造主业，以节能、降耗、减污、增效、降碳为核心，以技术改造、管理提升、智能制造、资源循环为抓手，将绿色理念贯穿研发、生产、采购、物流、回收全流程，持续优化能源结构、提升资源利用率、降低环境影响，构建高效、低碳、循环、安全的绿色制造体系，打造行业领先的绿色工厂与绿色发展示范企业。

（二）原则

创新引领，技术驱动：加大绿色技术、节能装备、低碳工艺研发投入，以智能化、数字化推动绿色升级。

节约优先，循环高效：强化原材料节约、水资源节约、能源节约，提升固废、包装物、托盘等循环利用水平。

系统推进，全员参与：统筹生产、设备、管理、供应链协同推进，建立目标责任制与全员参与机制。

持续改进，对标提升：对照绿色工厂、行业先进、国家标准持续优化，逐年提升绿色发展指标。

（三）目标

到 2029 年，建成体系完善、装备先进、能效领先、低碳循环、合规稳定的绿色制造体系，单位产品能耗、水耗持续下降，资源循环利用率保持行业先进，碳排放强度稳步降低，污染物稳定达标排放，

成功创建并保持常州市绿色工厂称号，成为国内功能性 PE 薄膜领域绿色低碳发展标杆企业。

具体目标

能源利用效率：单位产品综合能耗在 2025 年基础上降低 5%，其中电力等主要能源消耗强度显著下降。通过实施节能改造项目，提高能源转换与利用效率，实现能源的梯级利用。

资源循环利用：一般工业固体废物综合利用率达到 98%以上。建立完善的资源回收与循环利用体系，减少原材料消耗和废弃物排放。

污染物减排：主要污染物（废气、固体废物）排放量在 2025 年基础上降低 10%。采用先进的污染治理技术与设备，确保污染物稳定达标排放，降低对环境的影响。

绿色管理体系：建立并完善符合国际标准的能源管理体系（如 ISO 50001），通过体系的有效运行，推动公司绿色管理水平不断提升。

四、公司绿色发展规划目标

（一）中长期规划目标

绿色制造体系建设：建成覆盖绿色设计、绿色生产、绿色采购、绿色包装、绿色物流、资源回收的完整绿色制造体系。

绿色技术创新：加大在绿色技术研发方面的投入，每年研发投入占销售收入的比重不低于 4%。到 2029 年，至少取得 3 项与绿色发展相关的专利技术或软件著作权，推动公司绿色技术水平的大幅提升。

资源利用：原材料节约使用水平显著提升，工业固废规范处置率100%，托盘等周转材料循环复用率保持100%。

低碳发展：建立完善碳排放核算、监测、管控机制，光伏清洁能源稳定消纳，碳减排成效持续显现。

绿色管理：保持三大管理体系有效运行，能源管理、环境管理、节水管理、能碳管理机制更加成熟。

（二）具体指标

指标类别	具体指标	2025年现状	2026年目标	2027年目标	2028年目标	2029年目标
能源利用	单位产品综合能耗（吨标准煤/吨）	0.0493	0.0485	0.0479	0.0474	0.0468
资源循环利用	一般工业固体废物综合利用率（%）	91	93	95	97	98
	危险废物安全处置率（%）	100	100	100	100	100
污染物减排	废气排放强度（千克/万元产值）	0.0072	0.0070	0.0068	0.0066	0.0065
	噪声达标排放率(%)	100	100	100	100	100

（三）年度目标

2026年：完成绿色工厂创建，完善能碳管理平台，实施照明、设备等节能技改，建立固废与节水标准化管理。

2027 年：深化工艺节能与原材料节约，提升托盘循环与包装绿色化，开展能源审计与碳排放核算。

2028 年：推进绿色供应链建设，优化清洁能源消纳，实现能效、水效、资源利用指标行业先进。

2029 年：全面达成规划目标，形成可复制、可推广的绿色制造模式，巩固行业绿色标杆地位。

五、公司绿色发展规划项目

（一）管理节能重点项目

完善能碳管理中心：优化能碳管理系统平台，实现能源、水、碳排放数据实时采集、统计、分析、预警、考核全覆盖。

健全绿色管理制度：修订能源、水资源、原材料、固废、碳排放管理制度，将绿色指标纳入部门绩效考核。

定期能源审计与水平衡测试：每年开展能源审计，每 2—3 年开展水平衡测试，挖掘节能节水潜力。

绿色培训与宣传：每年组织节能、节水、低碳、环保培训，开展节能宣传周、低碳日活动，提升全员绿色意识。

（二）技术节能重点项目

生产装备智能化节能升级：持续优化吹膜机、自动风环、在线检测等智能装备运行参数，推广伺服驱动、变频控制、PID 精准温控，降低设备空耗与无效能耗。

清洁能源高效利用：稳定运行 1338.38kW 屋顶分布式光伏电站，优化自发自用、余电上网模式，提升清洁能源消纳比例。

余热/余压利用优化：结合生产工况推进热量回收利用，降低加热、冷却系统能源消耗。

（三）节能技改项目

原材料节约技改：优化工艺公差、提升膜厚均匀性，减少边角料产生；推行精准配料、智能上料防错。

环保设施提标改造：对废气、噪声等治理设施定期维护升级，确保稳定达标，降低环境影响。

（四）绿色供应链与绿色产品项目

绿色供应商管理：建立供应商绿色评价机制，优先选择环保、节能、低碳原材料与辅料供应商。

绿色产品研发：加大环保型、低 VOC、高阻隔、轻量化功能膜研发，提升绿色产品占比。

绿色物流：优化运输路线，提高装载率，推广集中配送、低碳运输，降低物流环节能耗与排放。

六、实施保障

组织保障：成立由公司总经理任组长的绿色发展工作领导小组，生产、技术、设备、行政、环保、财务等部门负责人为成员，明确职责分工，统筹推进规划落地、项目实施、指标考核与持续改进。

资金保障：设立绿色发展专项资金，用于节能技改、环保提升、能碳平台、绿色培训、研发创新等项目；积极争取国家、省、市绿色制造、节能降碳相关政策资金支持，保障项目稳定投入。

技术保障：加强与高校、科研院所、设备供应商合作，依托江苏省工程技术研究中心、企业技术中心，开展绿色工艺、节能装备、低碳材料攻关；引进绿色制造专业人才，提升技术支撑能力。

监督评估保障：建立年度评估、中期调整、期末总结机制，每年对规划执行情况、指标完成情况、项目实施效果进行检查评估，及时优化调整目标与措施，确保 2029 年全面完成绿色发展中长期规划各项目标任务。